



Automatisch beschickter Kombikessel für Pellets und Kohle

Für den wartungsarmen und automatischen Betrieb sind Steinkohle (Körnung bis 35mm), Holz-, und Agrarpellets für den Pellet-/Kohlekessel geeignet. Auch Verbrennung von solchen Brennstoffen wie Obstkörner und Schalen ist beim Bedarf möglich. Eine großdimensionierte Verbrennungskammer und ein im Lieferumfang enthaltenes einlegbares Gussrost ermöglichen bei manueller Beschickung mit Scheitholz, Abfallholz, Kohle und Briketts zu heizen.

Die höchste Qualität lässt sich schon auf den ersten Blick sehen. Die Verkleidung des Heizkessels wird aus einem hochwertigen Edelstahl gefertigt. Im Inneren des Kombikessels befindet sich ein patentgeschützter MF-Brenner, der aus einem säurebeständigen Spezialstahl mit speziellen Luftumleitkanälen gemacht ist. Dieses Brennersystem wurde ursprünglich für Industrie-Großanlagen in den USA, in Südamerika und Südafrika entwickelt, an die durch heimische Brennstoffe und durch extreme Hitzebelastung enorme Qualitätsanforderungen gestellt wurden.

-  5* Jahre Herstellergarantie
-  für mehrere Brennstoffe
-  sparsam im Betrieb
-  emissionsarm
-  bedienerfreundlich
-  Verkleidung aus Edelstahl



Die Wärmeenergie wird dank stehenden Rohrwärmetauschern bestens ans Heizungswasser übertragen. Die Lösung mit Rohrwärmetauschern in dem Kombikessel EG Duo Multi trägt zu niedrigeren Abgastemperaturen und im Endeffekt zu besseren Wirkungsgraden bei.



Steinkohle bis 35mm



Pellets



Getreide



Obstkörner



Nusschalen



Holz

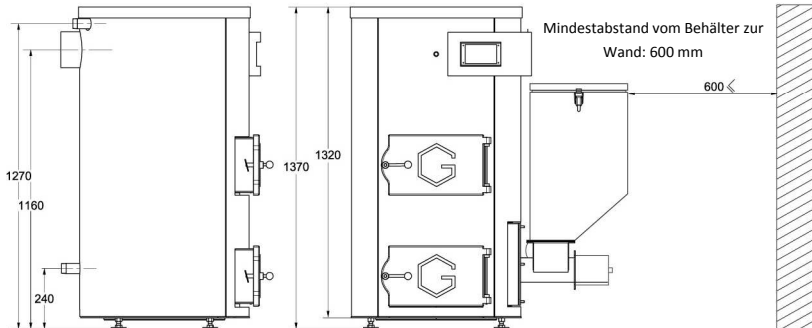


witterungsgeführte Steuerung Esytma Igneo Slim

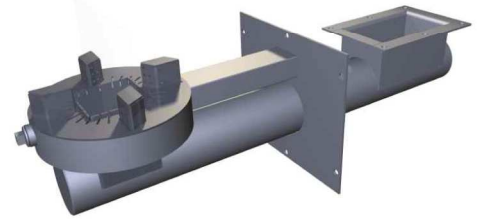


CE 0036

ein echtes Multitalent...

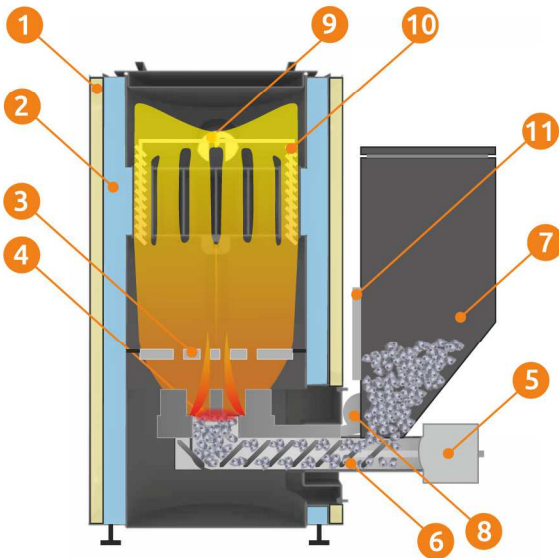
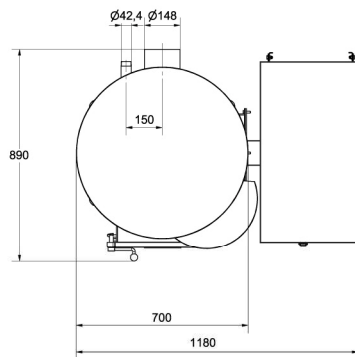


innovativer MF-Brenner



Abmessungen für 15-25 kW

Bei 50 kW ändert sich die Höhe auf 1770 mm



- 1. Isolierung. 2. Wassertasche. 3. Deflektor
- 4. MF-Brenner. 5. Schneckenantrieb.
- 6. Förderschnecke. 7. Brennstoffbehälter.
- 8. Gebläse. 9. Reinigungsmechanismus.
- 10. Wirbulator. 11. Löschesystem.

| Technische Daten | | | | |
|-----------------------------------|-------------------|--------------|--------------|--------------|
| Bezeichnung/Typ | Einheit | 15 | 25 | 50 |
| Heizleistung | kW | 15 | 25 | 50 |
| Behälter – Standard/Option | Liter | 150/300 | 150/300 | 300 |
| Wirkungsgrad | % | ~85,6 – 87,6 | | |
| zulässiger Betriebsdruck | bar | 3 | | |
| Kaminzugbedarf | Pa | 18 | 20 | 25 |
| Abgastemperatur | °C | 160-200 | | |
| Max. Betriebstemperatur | °C | 90 | | |
| Gewicht | kg | 310 | 330 | 350 |
| minimaler Kaminquerschnitt | cm x cm ø mm | 15x15 160 | 15x15 160 | 18x18 180 |
| Kaminberechnung | DIN 13384 | empfohlen | | |
| Stromversorgung | V/Hz | 230/50 | | |
| Abgasmassenstrom | g/s | 12 | 16 | 23 |
| Feinstaubemission | mg/m ³ | <20 | | |
| CO-Gehalt | mg/m ³ | <400 | | |
| CO ₂ -Emission | % | >13 | | |
| Vorlauf-/Rücklaufstutzen | mm | AG 1 1/4" | AG 1 1/4" | AG 1 1/4" |
| Abgasanschluss | mm | ø150 | ø150 | ø150 |
| Höhe bis Mitte vom Abgasanschluss | mm | 1192 | 1192 | 1592 |
| Breite mit Standardbehälter | mm | 1118 | 1118 | 1118 |
| Breite ohne Behälter | mm | 700 | 700 | 700 |
| Tiefe | mm | 890 | 890 | 890 |
| Höhe | mm | 1370 | 1370 | 1770 |



CE 0036